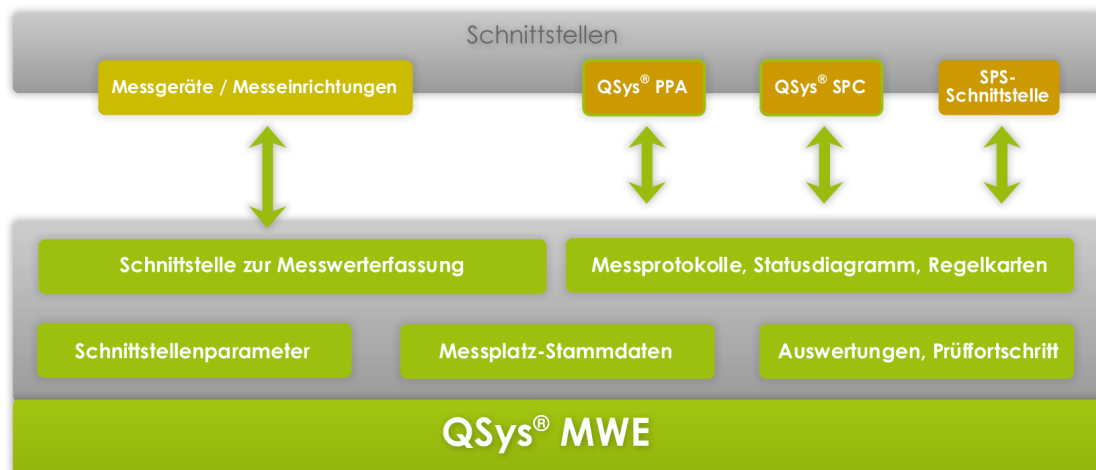


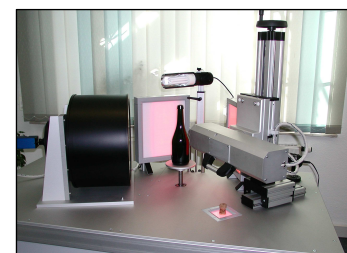
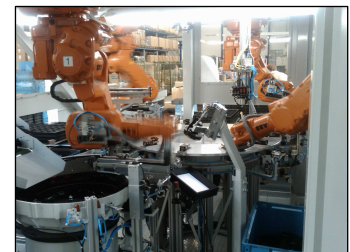


### Die Struktur ...



### Inhaltliche Schwerpunkte ...

- Messdatenerfassung zwischen funktioneller Messtechnik und **QSys®**-SQL-Datenbank
- projektbezogene Anpassung der Schnittstellen zu halb- und vollautomatisch agierender Messtechnik
- projektbezogene Anpassung der Schnittstelle zur Maschinensteuerung SPS und / oder OPC-Server
- Übernahme Prüfpläne/-aufträge aus der **QSys® PPA**
- übersichtliche Werker-Darstellung der artikelbezogenen Messergebnisse und Qualitätslage
- Prüfung erfolgt in Werkerverantwortung
- Übersichten zu Urwerten, Verläufen, Regelkarten
- Hilfefunktion zur Inbetriebnahme der Messtechnik
- Optionale Anzeige von Schnittstellen-Aktionen
- Netzwerkverbund über mehrere Messplätze mit Definition Messplatz / Adresse
- Schnittstellen zu Maschinensteuerungen-SPS, OPC
- Schnittstellen zur **QSys® PPA**, Status Prüfauftrag
- Schnittstellen zu **QSys® SPC** für weitergehende Statistische Auswertungen, Prüfberichte, ...
- Parametrisierung aller Schnittstellen
- Online- und Index-Hilfe
- Nutzerverwaltung, Passwortschutz

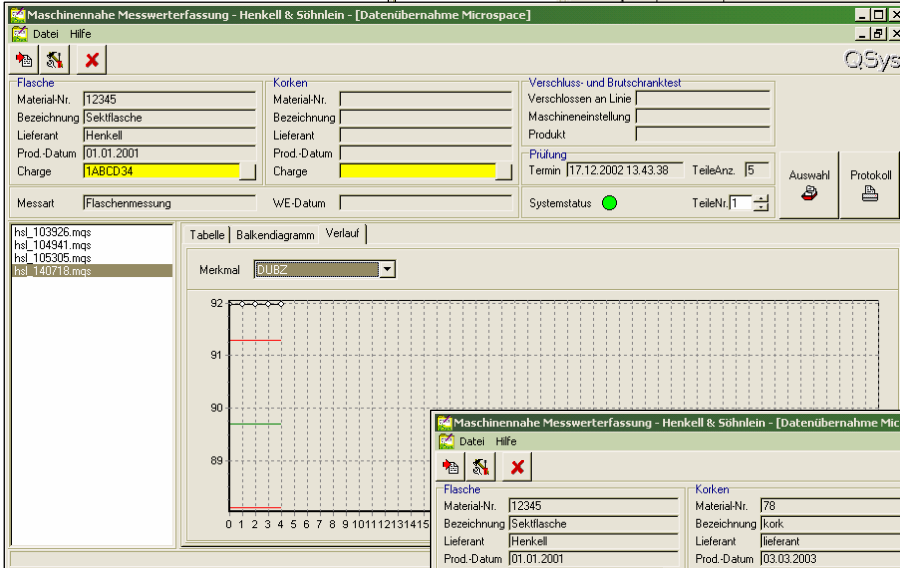
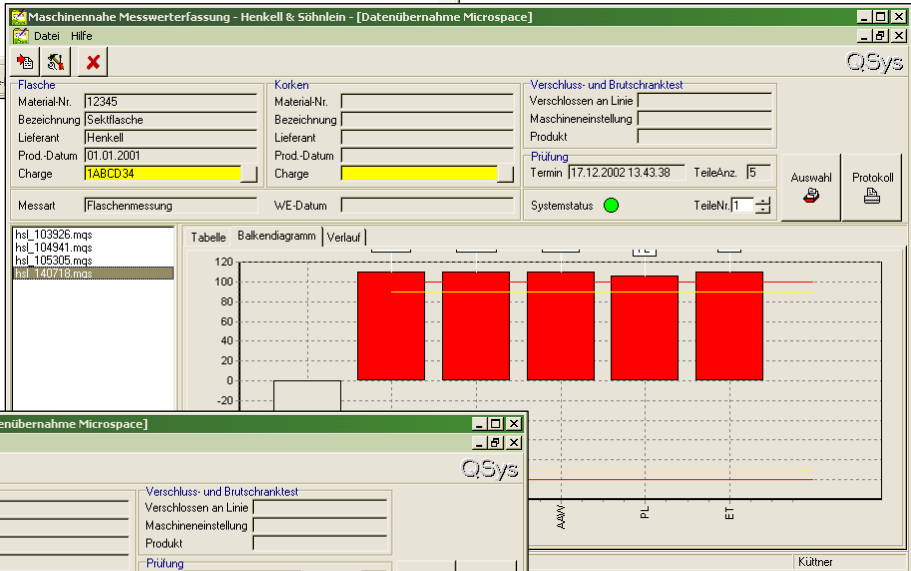


# Funktionen im Überblick ...

Prüfzeit	Artikel-Nr.	Teile-Bezeichnung	Fertigungsauftrag	Chargen-Nr.	Maschine	PP-Nr.	PP-V.	PP-Bezeichnung
18.09.2002 16:06:57	3046130	Ventilplatte	Korr.-Faktor 98		Messeinrichtung	1	2	DM 98
18.09.2002 16:53:31	3046130	Ventilplatte	Korr.-Faktor 45,18		Messeinrichtung	2	2	DM 45,18
18.09.2002 17:13:41	3046130	Ventilplatte	Rastern		Messeinrichtung	3	1	Rastern
19.09.2002 14:01:55	Scheibe 2	Scheibe 2 vom 19.09.02	Test Scheibe 2		Messeinrichtung	6	1	Scheibe 2 vom 19.09.02
19.09.2002 14:02:16	Scheibe 3	Scheibe 3 vom 19.09.02	Test Scheibe 3		Messeinrichtung	7	1	Scheibe 3

- \* Prüfaufträge aus der **QSys® PPA**
- \* Liste der Prüftermine alle Prüfaufträge mit Bezug zu Artikel, Fertigungsauftrag, Charge, ..., Prüfplan und -version
- \* Auswahl nach Messplatz / Maschine

- \* Gesamtansicht aller Fertigungs- und Prüfdaten auf einen Blick
- \* tabellarische Listing der Werte der Messtechnik-Schnittstelle
- \* grafische Darstellung aller qualitätsrelevanten Merkmale
- \* Sofortaussage zur merkmalsbezogener Qualitätslage
- \* Protokolldruck



- \* grafische Darstellung des Urwertverlaufes und der Qualitätslage
- \* Filter nach Prüfmerkmal
- \* Einblenden der Urwerte
- \* Sollwert und Toleranzgrenzen
- \* merkmalsbezogene Schnittstellen zu angeschlossener Messtechnik

- \* merkmalsbezogene Regelkarten
- \* gleichzeitige Darstellung von mehreren Regelkarten nach Merkmalswichtung
- \* tabellarische Übersicht zu aktuellen Messergebnissen

Nr.	Bezeichnung	Einheit	Sollwert	OGW	UGW	Messwert
1	DSB	mm	60,80	61,30	60,30	42,74
2	DUBZ	mm	89,70	91,30	88,10	91,98
3	D0BZ	mm	89,70	91,30	88,10	91,72
4	AAW	mm	0,00	1,00	0,00	3,27
5	PL	mm	0,00	0,15	0,00	0,16
6	ET	mm	0,00	0,30	0,00	0,43

Nr.	Bezeichnung	1.Mpkt.	2.Mpkt.	Anzahl Mpkt.	Urwertkarte	Regelkarte
1	Durchm. innen	0,0000	0,0000	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Durchm. aussen	0,0000	0,0000	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Nut 1	16,5500	28,5500	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Nut 2	20,0500	25,0500	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

- \* Parametrierung des aktiven Messsystems und -platzes
- \* weitergehende statistische Auswertungen mittels der **QSys® SPC** möglich
- \* Schnittstellen zu SPS / OPC

**Optionen**

Parameter | Säulen | Regelk. | Verlauf | Tabelle | Meßplatz

Plausibilitstest

Datenbank bei Programmstart testen

Desktop-Parameter automatisch sichern

Formatangaben

Anzahl Nachkommastellen

Schnell-Hilfe

Schnell-Hilfe benutzen

aktiv nach  ms Hintergrund-Farbe

Zusatzfunktionen

Zufallswerte zulassen

Es wird darauf hingewiesen, dass Firmen- und Markennamen, Produktbezeichnungen i.d.R. marken-, patent- oder warenzeichenrechtlichem Schutz unterliegen.