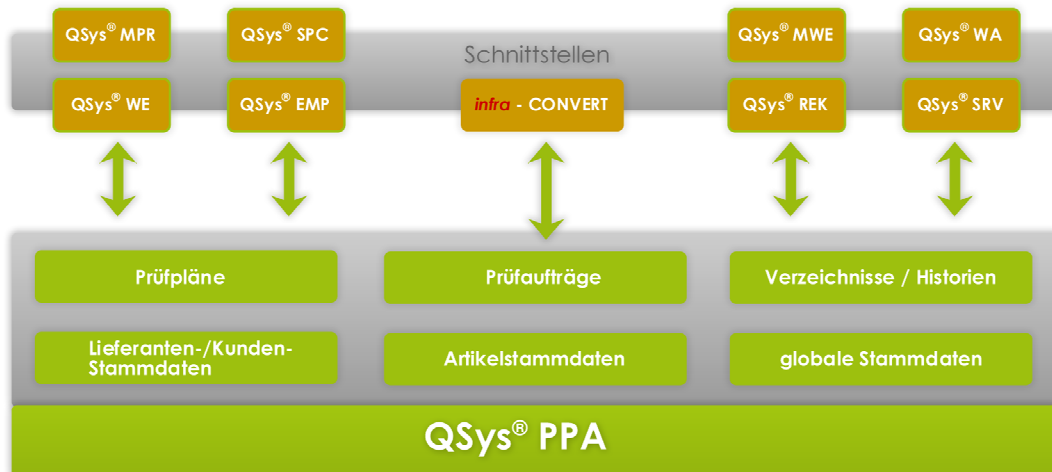




Die Struktur ...



Inhaltliche Schwerpunkte ...

- Verwaltung globaler Stammdaten für **QSys®** - Produkte
- Definition von Artikelgruppen, Artikeln, Lieferanten- / Kundenadressen, Prüfplätzen, Maschinen, Werkzeuge, Maßeinheiten, ...
- Prüfplan-Erstellung mit CAD-Schnittstelle zur Übernahme gestempelter Zeichnungen
- freie Definition von variablen und attributiven Merkmalen
- Merkmalspezifikation durch Sollwert, Grenzwerte, Wichtung, Symbole für Form und Lage, Prüfzyklus, Prüfmittel mit Datenschnittstelle, ...
- Berechnung von Merkmalen
- berechnete Toleranzgrenzen nach DIN7168 / DIN2768
- Prüfanweisungen und verbale Merkmalbeschreibungen
- Zuweisen von Fotos, CAD-Zeichnungen
- Prüfkosten, prüfplanbezogener Reaktionsplan
- Terminisierte Prüfplan-Historie mit Verantwortlichkeiten
- einmalige, zyklische und permanente Prüfaufträge mit Definition Fertigungsauftrag, Chargen- / Serien-Nr., ...
- Berechnung des Stichprobenumfangs nach AQL, ...
- Chargenrückverfolgung bei Materialwechsel
- Prüftermin und Bearbeitungsfortschritt
- Schnittstellen zu PPS- / ERP-Systemen
- Schnittstellen zu Office-Software
- Nutzerverwaltung, Passwortschutz, Mehrsprachigkeit

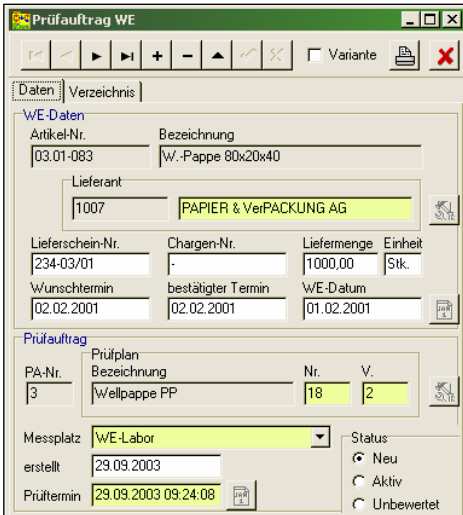
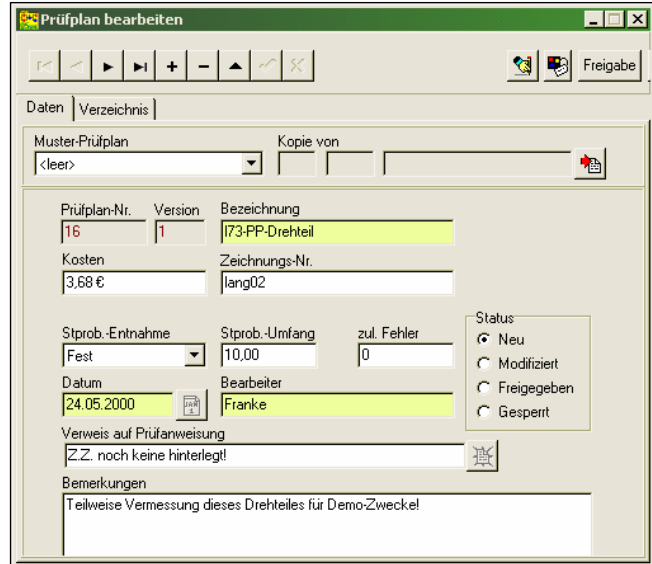


Funktionen im Überblick ...

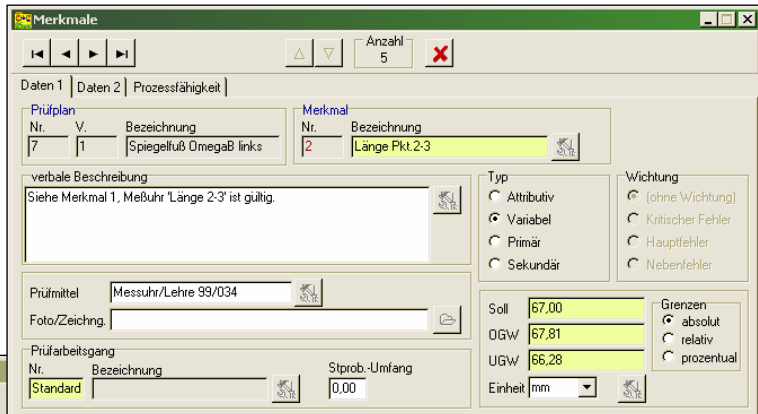


- * QSys® PPA - Eröffnungsansicht mit Auswahl Einsatzart **WE, SPC**, ...
- * wichtige Funktionen im direkten Zugriff
- * alle Funktionen über Menüzeile erreichbar
- * Definition von Artikelgruppen, Artikel, Messplätze, Arbeitsgänge, ...
- * Grundfunktionen der Prüfplanung und Prüfaufträge für die Produkte **QSys® WE, EMP, MPR, MWE, SPC, WA und REK**

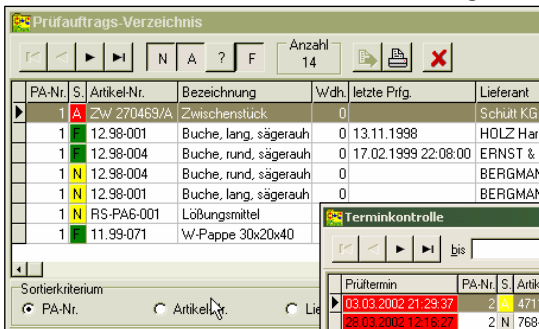
- * Erstellen, Bearbeiten, Löschen beliebiger Prüfpläne (PP)
- * PP-Muster, -Varianten, PP aus dxf-/ dwg-/ iges-Zeichnungen
- * eindeutige Definition durch PP-Nr., -Version, -Bezeichnung
- * beliebige Anzahl attributiver und variabler Merkmale
- * relative, absolute, %-Grenzen, Merkmal-Wichtung
- * berechnete Merkmale - beliebige mathematische Formeln
- * Zuweisen von Prüfanweisung, Zeichnungen / Fotos, Kosten
- * Hinterlegung Prüfmitteltyp, Symbole für Form und Lage, verbaler Merkmalstext, Reaktionsplan, Arbeitsgang
- * PP-Status: Neu, Modifiziert, Freigegeben, Gesperrt
- * Prüfaufträge (PA) Erstellen, Kopieren, Bearbeiten, ...



- * Prüfaufträge für Fertigungsanlauf, Serie, Ende mit Bearbeitungsübersicht
- * Berechnung des Stichprobenumfangs nach AQL, firmenintern, fest, Prozent

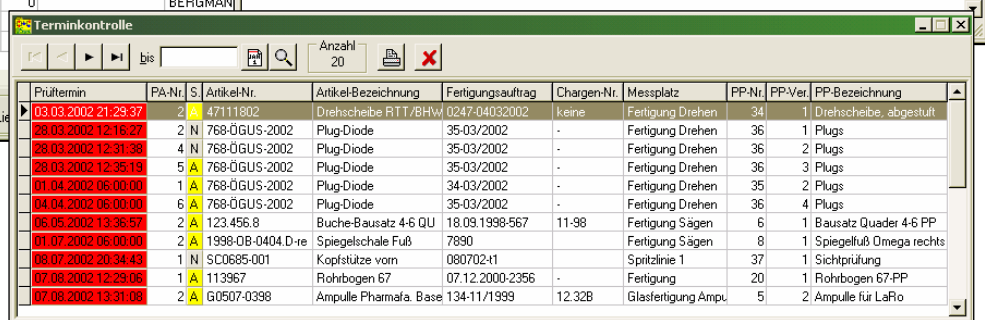


- * tabellarische Anordnung der PP-Merkmale
- * Verzeichnisse über Prüfaufträge und Prüfpläne
- * autom. PP- und PA-Historienfortschreibung



Nr.	Bezeichnung	Typ	Grenzen	Sollwert	OGW	UGW	Einheit	Wichtung	Prüfmittel
1	Abmaß Pkt.1-2	V A	96,00	96,12	95,92	mm	-	Messuhr/Lehre 99/034	
2	Länge Pkt.2-3	V A	67,00	67,81	66,28	mm	-	Messuhr/Lehre 99/034	
3	Höhe Pkt.3-4	V A	57,20	57,29	56,06	mm	-	Messuhr/Lehre 99/034	
4	Abstand Rastnocken	V A	36,30	36,33	36,10	mm	-	Messuhr/Lehre 99/034	
5	Winkel Spann-N.-Fläche	V A	92,00	94,00	92,00	grd	-	Messuhr in Lehre 99/034	

- * Terminübersicht zu PA
- * globale Stammdaten, z.B. Maschine, Werkzeug, ...
- * globale Suchfunktion
- * bel. Artikelgruppierung
- * Nutzer-Einstellungen



- * Office- und ERP- / PPS-Schnittstellen, Schnittstelle zur **QSys® SRV** zur globalen Verwaltung aller Nutzer- und Zugriffsrechte